

# REDUR MAX FORCE

REVOCO DE SOPORTE A PEGADOS TÉCNICOS

## 1. DESCRIPCIÓN

**REDUR MAX FORCE** es una argamasa seca, formulada a partir de conglomerantes hidráulicos, agregados calcáreos y silíceos y adiciones específicas para garantizar un elevado nivel de adherencia, resistencia y durabilidad.

Dirigido para aplicación proyectada, **REDUR MAX FORCE** se destina a la ejecución de revocos interiores y exteriores.

## 2. UTILIZACIÓN

**REDUR MAX FORCE** es un revoco concebido especialmente para aplicaciones en que se requieren prestaciones mecánicas superiores a la argamasa de revestimiento, concretamente, la ejecución de revocos destinados a recibir revestimientos cerámicos o de piedra natural con elevado peso y dimensión, fijados a través de sistemas de pegado con cementos cola específicos (ver **ADHERE GT** o **ADHERE F1**) y/o fijación mecánica.

Tratándose de una argamasa dirigida para la aplicación proyectada, dispensa la aplicación de talochado o enfoscado.

**REDUR MAX FORCE** puede ser aplicado directamente sobre soportes en que los elementos de albañilería sean ladrillo cerámico o bloque de cemento o sobre hormigón. Sin embargo, en algunos de estos soportes deben ser tomadas precauciones especiales de adherencia (ver preparación de soportes).

## 3. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Producto en polvo	Valor	Norma
Aspecto	Polvo Gris	-
Granulometría	< 2,0 mm	EN 1015-1
Producto en pasta	Valor	Norma
Agua de amasado	16,0 ± 1,0 %	-
Consumo teórico	12,00 kg/m <sup>2</sup> /cm	-
Producto Endurecido	Valor	Norma
Resistencia a la compresión	Clase CS IV	EN 1015-11
Adherencia al ladrillo / Modo de fractura	≥ 0,8 MPa / A y B	EN 1015-12
Masa volúmica	1350 ± 150 kg/m <sup>3</sup>	EN 1015-10
Capilaridad	Clase W2	EN 1015-18

Permeabilidad al vapor de agua	$\leq \mu 15$	EN 1015-19
Reacción al fuego	Clase A1	EN 988-1
Conductibilidad térmica	0,45 W/(m.K) (P=50%)	NP EN 1745

## 4. APLICACIÓN

### a) Preparación de soportes

Los soportes deben estar exentos de polvo, desencofrantes, materias desagregadas o inestables, eflorescencias, así como de cualquier tipo de material que afecte las normales condiciones de adherencia.

En tiempo caluroso o seco el soporte debe ser saturado con agua iniciándose su aplicación cuando este se muestre seco.

En aristas, particularmente en esquinas de los edificios y jambas de vanos, se aconseja la aplicación de perfiles adecuados (metálicos).

En superficies de hormigón, en especial en techos y zonas de significativo desarrollo o exposición, debe prepararse el soporte con una película de adherencia, **REDUR AD 90**.

En el caso de aplicación manual, se recomienda la aplicación de talochado o enfoscado (ver **REDUR CHAPISCO**).

En aplicaciones sobre soportes antiguos o en operaciones de rehabilitación de edificios sugerimos la consulta previa de nuestros Servicios Técnicos.

### b) Preparación de la mezcla

**REDUR MAX FORCE** debe ser amasado en equipo de proyección con preamasado del producto.

En máquinas sin dosificador automático de agua amasar **REDUR MAX FORCE**, en la proporción de 4,5 a 5,0 litros de agua potable por cada saco de 30 kg.

En máquinas con dosificador automático de agua regular el caudal mínimo de agua que permita una buena manejabilidad.

### c) Aplicación

**REDUR MAX FORCE** debe ser aplicado por proyección mecánica, asegurándose siempre que sea posible la ejecución de paños completos. En el caso de la necesidad de realización de juntas, la retoma del trabajo debe ser realizada en un plazo máximo de 12 horas.

Debe procederse al refuerzo de los revocos en áreas de transición entre diferentes materiales de soporte, cajas de estor, esquinas, en los vértices de vanos y en paños esbeltos, con red de fibra de vidrio, con tratamiento antialcalino, con la sección y malla adecuadas. Las mallas de refuerzo deben estar convenientemente empapadas en el espesor del revoco, por lo que su aplicación debe ser realizada según se indica:

- Aplicar como mínimo 60 a 70% de la capa de **REDUR MAX FORCE** en el soporte;

- Empapar convenientemente la red de refuerzo en la capa aplicada;
- Aplicar la argamasa necesaria hasta obtener el espesor adecuado, asegurando que la capa inferior se mantiene trabajable.

Tras la aplicación de la argamasa, por proyección directa al soporte, el revoco deberá ser convenientemente apretado con una regla propia.

**REDUR MAX FORCE** soporta acabados enrasados, talochados y arenados, sin cualquier operación complementar o preparación para recibir el revestimiento final.

Sin embargo, por tratarse de un revoco especialmente dirigido para recibir revestimiento cerámico por pegado, la preparación de la superficie debe efectuarse evitando recurrir a técnicas que promueven su debilitación. Así, no se puede utilizar la técnica de raspado de la superficie con regla H, así como, la humectación de la argamasa durante el proceso de talochado o esponjamiento.

Debe preverse la existencia de juntas de dilatación del revoco o perfiles, especialmente en fachadas orientadas al cuadrante suroeste, con espaciado adecuado al normal funcionamiento del revoco.

En el caso de contacto directo con el suelo, deben ser previstas soluciones de impermeabilización en las zonas de arranque del revestimiento de modo a impedir el envejecimiento acelerado del mismo.

Tras un período de secado recomendable de 28 días, **REDUR MAX FORCE** debe recibir el revestimiento preconizado.

## d) Espesores

En la aplicación de **REDUR MAX FORCE** debe asegurarse un espesor total mínimo de 1 cm de forma a garantizar el normal funcionamiento del revoco. En casos particulares, especialmente en zonas de significativa humedad y exposición a vientos, se aconseja la ejecución de un espesor total mínimo de 1,5 cm.

De forma a evitar la fisuración por decaimiento de las argamasas no deben ser aplicadas capas con espesores superiores a 2 cm.

Siempre que se sea necesario proceder a la ejecución de espesores superiores a 2 cm, este debe ser conseguido a través de la aplicación de capas sucesivas donde se deben respetar las siguientes indicaciones:

- Aplicar espesores superiores a 1 cm e inferiores a 2 cm;
- Las diferentes capas deben presentar espesores idénticos entre sí;
- La 2ª capa debe ser aplicada tras el final del secado de la primera (intervalo de aplicación de 12 h a 24 h dependiendo de las condiciones atmosféricas);
- En espesores superiores a 3 cm, deben reforzarse las capas con redes de refuerzo en fibra de vidrio, con tratamiento antialcalino del tipo **REDUR REDE 115**.

## e) Restricciones

**REDUR MAX FORCE** no debe ser aplicado a temperaturas ambientes y de soporte inferiores a 5 °C y superiores a 30 °C. Su tiempo de fraguado es de 28 días.

En tiempo caluroso y/o seco o en el caso de soportes expuestos a la acción directa de los rayos solares, debe humedecerse previamente el soporte iniciando la aplicación cuando este esté seco.

En estas condiciones debe procederse a la riega diaria de las superficies ejecutadas, durante una semana, de forma a mantener los revocos permanentemente humedecidos.

La aplicación en la presencia de vientos fuertes puede provocar la fisuración del revoco. En este caso, proceder a la protección de los paramentos de modo a minimizar los efectos de la acción del viento.

## f) Consejos complementares

- El agua de amasado debe estar exenta de impurezas (arcilla, materias orgánicas), debiendo, de preferencia, ser potable;
- No debe ser aplicada cualquier argamasa que haya iniciado el proceso de fraguado. No ablandar las argamasas añadiendo agua, tras su preparación;
- No añadir cualesquiera otros productos a la argamasa, debiendo **REDUR MAX FORCE**, ser aplicado tal como es presentado en su envase de origen.

## 5. ENVASE Y CADUCIDAD

### Envase

Sacos de papel de 30 kg en *pallets* plastificados de 54 sacos.

### Caducidad

6 meses desde que permanezcan inalteradas las condiciones de envase originales y en condiciones de almacenamiento al abrigo de temperaturas extremas y de humedad.

## 6. HIGIENE Y SEGURIDAD

(NO DISPENSA LA CONSULTA DE LA FICHA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO)

- Irritante para los ojos, vías respiratorias y piel;
- Puede causar sensibilización en contacto con la piel;
- No respirar polvos;
- Evitar el contacto con la piel y los ojos;
- En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente y abundantemente con agua y consultar a un especialista;
- Usar vestuario de protección y guantes adecuados;
- Mantener fuera del alcance de los niños

# REDUR MAX FORCE

REVOCO DE SOPORTE A PEGADOS TÉCNICOS

**REDUR MAX FORCE**

EN 998-1

Argamasa de revoco de uso general (GP) para revestimientos interiores y exteriores.

Declaración de rendimiento DOP.02019

*Estando las condiciones de aplicación de nuestros productos fuera de nuestro alcance no nos responsabilizamos por su incorrecta utilización. Es deber del cliente verificar la idoneidad del producto para el fin previsto. En cualquier caso nuestra responsabilidad está limitada al valor de la mercancía que suministramos. La información que consta en la presente ficha puede ser alterada sin previo aviso. En caso de duda, y si pretende aclaraciones complementares, solicitamos el contacto con nuestros servicios técnicos.*

*Revisión de enero 2020  
FT.02019.02*