

ADHERE TURBO

MORTERO COLA FLUIDO PARA PEGADOS RÁPIDOS EN PAVIMENTOS

1. DESCRIPCIÓN

El mortero cola **ADHERE TURBO** es un adhesivo de construcción mejorado de secado y endurecimiento rápido con tiempo abierto prolongado (clasificación **C2FE** de acuerdo con EN 12004-1), formulado a partir de conglomerantes mixtos, agregados silíceos y adiciones.

El mortero cola **ADHERE TURBO** es comercializado en color gris.

2. UTILIZACIÓN

ADHERE TURBO es especialmente dirigido para el pegado rápido de ladrillos cerámicos o piedra natural cuando existe corto plazo para la ejecución de la obra.

Es adecuado para pegado de piezas de gran dimensión como cerámicos o piedra natural en paredes y pavimentos interiores sobre soportes de cemento como recrecido u hormigón. Puede también ser utilizado para pegados de cerámico sobre cerámico de mediana/gran dimensión, sobre pavimento con sistema de piso radiante o impermeabilizaciones como **HIDROSTOP FLEX**.

ADHERE TURBO, puede también ser utilizado en pavimentos exteriores, para pegado de cerámicos de mediano formato.

Permite el tráfico peatonal 6 horas tras su aplicación y tráfico intenso 12 horas tras el rejuntado.

Para utilizaciones no corrientes o sobre soportes particulares, aconsejamos el contacto con nuestro Servicio Técnico-Comercial.

3. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Producto en polvo	Valor	Norma
Color	Gris	-
Granulometría	< 1,0 mm	-
Producto en pasta	Valor	Norma
Agua del amasado	20,0 % ± 1,0 %	-
Producto endurecido	Valor	Norma
Adherencia rápida a la tracción (6 h)	≥ 0,5 N/mm ²	EN 12004-1
Adherencia inicial a la tracción	≥ 1,0 N/mm ²	EN 12004-1
Adherencia a la tracción tras inmersión en agua	≥ 1,0 N/mm ²	EN 12004-1
Producto endurecido	Valor	Norma
Adherencia a la tracción tras acción del calor	≥ 1,0 N/mm ²	EN 12004-1
Adherencia a la tracción tras tiempo abierto (30 min)	≥ 1,0 N/mm ²	EN 12004-1
Reacción al Fuego	Clase E	EN 12004-1

ADHERE TURBO

MORTERO COLA FLUIDO PARA PEGADOS RÁPIDOS EN PAVIMENTOS

4. APLICACIÓN

a) Preparación de soportes

Los soportes deben estar limpios y exentos de polvo, aceites desencofrantes, eflorescencias y/o cualesquiera otras materias que puedan afectar a la adherencia. Deben también encontrarse debidamente regularizados, nivelados con la superficie cohesionada.

Sobre soportes muy absorbentes, deberá procederse a su humedecimiento antes de la aplicación. Sin embargo, no deben estar saturados de agua en el momento de la aplicación.

Para pegados en pavimentos con tráfico intenso se recomienda la utilización de **PLAN FORCE**.

En caso de que el soporte pegado sea un revestimiento cerámico antiguo, se debe garantizar que este se encuentra resistente y regularizado y que todas las piezas se encuentran bien adheridas.

Si tal no se verifica, se deben quitar las piezas sueltas y regularizar el revestimiento. Si es necesario, efectuar el lavado del soporte con detergentes adecuados de modo a retirar grasas y residuos acumulados en la superficie. Prever siempre juntas de colocación y/o de fraccionamiento, para que estas puedan absorber posibles movimientos en el revestimiento. El revestimiento cerámico debe respetar las juntas estructurales existentes en el soporte, tales como, juntas de dilatación. Estas deben rellenarse con la aplicación de un *sellante* adecuado.

b) Preparación de la mezcla

El mortero cola **ADHERE TURBO** debe ser amasado con 4,5 litros a 5,0 litros de agua limpia potable por cada saco de 25 kg, con mezclador eléctrico de baja rotación, hasta obtenerse una pasta blanda y sin grumos.

Dejar la mezcla reposar durante 2 minutos y mezclar nuevamente.

c) Aplicación

Extender la mezcla de **ADHERE TURBO** sobre el soporte en paños pequeños, adecuados a las condiciones de temperatura y humedad atmosféricas. Regularizar la superficie obtenida con una llana dentada con dimensión adecuada a la pieza a aplicar.

Para pegados de piezas con formato mediano se debe recurrir a la utilización de una llana dentada de 6 mm a 8 mm. Para pegados de piezas de gran formato o en renovaciones (pegado de cerámico sobre cerámico), utilizar una llana dentada de 10 mm.

La pieza a pegar debe ser presionada contra el soporte, desplazando la pieza en un leve movimiento perpendicular a los surcos y utilizando un mazo de caucho, hasta obtenerse el aplastamiento total del cordón del mortero cola.

Verificar periódicamente la costilla de las piezas pegadas para controlar la eficacia de la técnica de pegado. La costilla debe tener, por lo menos, 90% de la su superficie cubierta con el mortero cola.

No proceder al pegado cuando se observe que ha superado el tiempo abierto (ver punto 3.), que se confirma por la aparición de una película de diferente tonalidad en la superficie del mortero cola.

Las juntas entre cerámicos deben tener, como mínimo, 2 mm de espesor en interiores y 5 mm en exteriores.

Deberá esperar, como mínimo 6 horas, tras el pegado de los cerámicos para el rejuntado con mortero de rejunte, **ADHERE COR**.

d) Consumo

Consumo teórico	Método de pegado	
	Pegado simple	Pegado doble
Llana dentada nº 6	5,0 kg/m ²	6,0 kg/m ²

e) Restricciones

ADHERE TURBO nunca debe ser aplicado en porciones aisladas, pero sí, cubriendo la totalidad del soporte a revestir con cerámico / roca ornamental. Lo mismo se aplica a la costilla de las piezas a pegar cuando es ejecutado pegado doble.

ADHERE TURBO no debe ser aplicado cuando la temperatura ambiente y del soporte es inferior a 5°C o superior a 30°C. No deben ser realizados pegados en exteriores bajo condiciones meteorológicas adversas en las 24 horas siguientes a la aplicación.

En casos de tiempo seco o de fuerte exposición al viento, debe procederse a la protección de los pavimentos, de modo a minimizar la influencia de este.

f) Consejos complementares

- El agua del amasado debe ser exenta de impurezas (arcilla, materias orgánicas), debiendo, de preferencia, ser potable;
- No debe ser aplicada cualquier mortero que haya superado su tiempo abierto. No ablandar los morteros añadiendo agua, tras su preparación;
- No añadir cualesquiera otros productos a lo mortero, debiendo el **ADHERE TURBO**, ser aplicado tal como es presentado en su envase original.

5. ENVASE Y CADUCIDAD**Envase**

Sacos de papel de 25 kg en *pallets* plastificados de 60 sacos.

Caducidad

12 meses desde que permanezcan inalteradas las condiciones de envase originales y en condiciones de almacenamiento al abrigo de temperaturas extremas y de humedad.


ADHERE TURBO

MORTERO COLA FLUIDO PARA PEGADOS RÁPIDOS EN PAVIMENTOS

6. HIGIENE Y SEGURIDAD

(NO DISPENSA LA CONSULTA DE LA FICHA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO)

- Irritante para los ojos, vías respiratorias y piel;
- Puede causar sensibilización en contacto con la piel;
- No respirar polvos;
- Evitar el contacto con la piel y los ojos;
- En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente y abundantemente con agua y consultar a un especialista;
- Usar vestuario de protección y guantes adecuados;
- Mantener fuera del alcance de los niños.

 04	ADHERE TURBO
	EN 12004-1
	C2FE - Mortero cola mejorado de secado rápido y tiempo abierto.
	Declaración de rendimiento DOP.01007C
	Laboratorio notificado nº 0855

Como las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro alcance no nos responsabilizamos por su incorrecta utilización. Es deber del cliente verificar la idoneidad del producto para el fin previsto. En cualquier caso nuestra responsabilidad está limitada al valor de la mercancía que suministramos. La información que consta en la presente ficha puede ser alterada sin previo aviso. En caso de duda y si pretende aclaraciones complementares, solicitamos el contacto con nuestros servicios técnicos.

Revisión de enero 2019
 FT.01009.01 ES